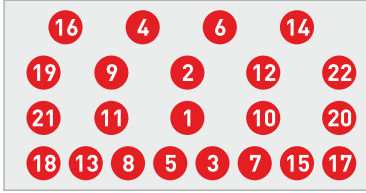


Renault Master 2.8 DTI
Engine / Motor: 8140 23 , 8140 43



Tüm saplamalar
yandaki şemaya göre sırayla;
Belirtilen tork değeri ve açığı göre sıkılır.

Uygun kalınlıktaki contayı, piston yüksekliğine göre karşılık gelen çentik sayısı ve referansımızı kullanarak belirleyiniz.

Tork ve Derecesi	Cıvata	Piston Yüksekliği	Çentik	Royal No
1. Aşama: 30 Nm	M12 x 120/160	 0,501 - 0,600	 1	028.010 R
2. Aşama: 60 Nm		 0,601 - 0,700	 2	028.011 R
3. Aşama: Tüm cıvataları gevşet tekrar 60 Nm ile sık		 0,701 - 0,800	 3	028.012 R
4. Aşama: 90°				
5. Aşama: 90°				